

COMUNE DI MARCIANO DELLA CHIANA
(Provincia di Arezzo)

COPIA

DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

N. 90 DEL 26.07.2019

OGGETTO: Concessione di patrocinio a favore delle Associazioni culturali organizzatrici dell'edizione 2019 della tradizionale "Festa in onore di Santa Lucia", in programma in località Cesa. Determinazioni.

=====

L'anno **duemiladiciannove**, il giorno **ventisei** del mese di **luglio**, alle ore otto e minuti cinquanta, nella Sede municipale, si è riunita la Giunta comunale.

Sono presenti gli assessori, signori:

Cardini	Monica
Magi	Leonardo
Monnanni	Santi
Salvietti	Goinata

Presiede il sindaco del Comune, sig.ra De Palma Maria.

Partecipa il segretario del Comune, dott. Renato Ferrari.

Il Presidente, riconosciuta la validità dell'adunanza per il numero legale degli intervenuti, dichiara aperta la seduta per la trattazione degli affari posti all'ordine del giorno.

LA GIUNTA COMUNALE

Visto il decreto legislativo 18.08.2000 n. 267, come successivamente integrato e modificato;

Visto lo Statuto comunale vigente;

Acquisiti i pareri favorevoli, espressi ai sensi dell'art. 49, d. lgs.vo 18 agosto 2000 n. 267, così come modificato dall'art. 3, comma 1[^], lett. "b", legge 7.12.2012, n. 213:

- dal responsabile del servizio interessato per quanto concerne la regolarità tecnica;
- dal responsabile del servizio finanziario per quanto concerne la regolarità contabile.

Preso atto come, in riferimento all'organizzazione dell'annuale "Festa in onore di Santa Lucia", in programma in località Cesa, dal 22 al 27 agosto 2019, sia stata avanzata richiesta di concessione del patrocinio dell'Ente:

- con nota del 18.07.2019, fatta pervenire il 20 luglio u. s., prot. n. 5179, il sig. Gino Sinatti, in qualità di presidente pro - tempore dell'"Associazione culturale Santa Lucia 2018/2019", che curerà l'organizzazione e svolgimento delle diverse attività programmate in occasione dell'evento (giochi, spettacoli pirotecnici, musicali e di arte varia, luna park, trattenimenti danzanti, eventi sportivi, lotterie, ecc.);

- con nota del 20 luglio u. s., pervenuta in pari data al n. 5180 di protocollo, il sig. Angiolino Mancini, in qualità di presidente pro - tempore dell'"Associazione culturale Santa Lucia 2019/2020", che curerà l'allestimento degli stand gastronomici della Festa;

Evidenziato come tale appuntamento annuale rappresenti ormai un riferimento costante per la Comunità locale e non solo, essendo occasione che richiama notevole quantità di visitatori occasionali dai Centri circonvicini;

Ritenuto, quindi, che quella in parola si configuri come opportunità di forte promozione del territorio;

Esaminata l'allegata proposta, redatta congiuntamente, ciascuno per quanto di rispettiva competenza, dal responsabile del procedimento nell'ambito del servizio Cultura, sig. Claudio Goti e dal responsabile dei servizi socio - culturali, sig.ra Simona Gorelli, con la quale si invita questo Consesso a determinarsi in merito all'eventuale concessione del richiesto patrocinio;

Visti:

- il vigente regolamento per la concessione di contributi e sussidi economici, approvato con deliberazione consiliare n. 50 del 17.10.1991 ed in particolare il disposto di cui all'art. 3, in tema di concessione di patrocinio e/o di altro vantaggio economico;

- l'art. 31, comma 2^a, lettera "f" del vigente regolamento (da ultimo modificato con deliberazione consiliare n. 8 del 26.04.2016, esecutiva), per le occupazioni di spazi ed aree pubbliche e per l'applicazione della relativa tassa, in cui si contempla il caso di esenzione dal pagamento della stessa;

Considerato che le argomentazioni rese risultano condivisibili, alla luce della specificità dell'evento in questione ed altresì, in linea con l'intendimento generale dell'Amministrazione di aderire a tutte le occasioni di promozione del territorio e delle sue tradizioni;

Con votazione favorevole ed unanime, resa in forma palese,

d e l i b e r a

1 - di recepire e fare propria l'allegata proposta, redatta congiuntamente (ciascuno per quanto di rispettiva competenza), dal responsabile del procedimento nell'ambito del servizio Cultura, sig. Claudio Goti e dal responsabile dei servizi socio - culturali, sig.ra Simona Gorelli e relativa a quanto in oggetto;

2 - di sostenere, pertanto, in forza delle argomentazioni rese in narrativa e del disposto regolamentare e legislativo sopra richiamato, l'iniziativa prospettata, concedendo il patrocinio dell'Ente, sostanziantesi nell'utilizzo gratuito delle aree pubbliche, teatro degli eventi connessi, dando contestualmente atto degli oneri ed obblighi, dettagliati nella proposta esaminata, cui i Soggetti organizzatori sono tenuti ad uniformarsi;

3 - di demandare ai Responsabili proponenti, ciascuno per quanto di rispettiva competenza ed in sinergia con gli altri Servizi a vario titolo coinvolti, l'espletamento delle procedure e degli adempimenti connessi all'approvazione del presente atto deliberativo;

4 - di disporre che dell'adozione del presente provvedimento venga data comunicazione ai Capigruppo consiliari, contestualmente alla pubblicazione nell'Albo pretorio, ai sensi dell'art. 125, d. lgs.vo 18.08.2000, n. 267;

5 - di dichiarare, con vôtazione favorevole unanime, resa a parte ed in forma palese, la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4[^], d. lgs.vo n. 267/00, sopra citato.



Comune di Marciano della Chiana

Provincia di Arezzo

SERVIZI SOCIO-CULTURALI

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE

Alla Giunta comunale

Oggetto: Concessione di Patrocinio alla edizione anno 2019 della tradizionale "Festa in Onore di Santa Lucia", nella Frazione Cesa in Valdichiana.

Premesso:

- che la tradizionale "Festa in Onore di Santa Lucia", nata nei primi anni del secolo scorso, si svolge in un periodo dell'anno determinato in base al cadere dell'ultima domenica di Agosto e comprende, oltre al programma religioso, un programma profano che si attua generalmente dal giovedì precedente la festività fino al martedì successivo;
- che, per la realizzazione logistica della suddetta celebrazione, sono all'opera ogni anno due Associazioni culturali (l'una proveniente dall'edizione precedente, l'altra, la nuova dell'edizione corrente) costituite da transitori e occasionali comitati annuali di volontari, incaricate dei festeggiamenti stabiliti dal programma profano, che si occupano rispettivamente - a scorrimento annuale sfalsato - l'una degli spettacoli e intrattenimenti vari, l'altra dei vari *stand* gastronomici;
- che, in ragione di quanto sopra, per il compimento dell'edizione corrente eserciteranno la loro attività rispettivamente: a) l'*Associazione culturale Santa Lucia 2018-2019*, presieduta dal Sig. Sinatti Gino, che si occuperà in particolare del programma di giochi, spettacoli pirotecnici, musicali e di arte varia, *luna park*, trattenimenti danzanti, eventi sportivi, lotterie, etc.; b) l'*Associazione culturale Santa Lucia 2019/2020*, presieduta dal Sig. Mancini Angiolino, che gestirà prevalentemente lo *stand* gastronomico;

Vista la richiesta datata 18.7.2019 e sottoscritta dal Sig. Sinatti Gino, nato a Marciano della Chiana (AR) il 16.09.1952, residente in Via Petrarca n. 3 - 52047 Marciano della Chiana (AR), C.F. SNTGNI52P16E933M, in qualità di Presidente dell'Associazione culturale "Santa Lucia '18/'19", che ha sede in Via di Pozzuolo snc di questo comune, cod.fisc./p.iva 02317080519, assunta agli atti dell'Ente al prot. n. 5179 del 20 luglio 2019, e concernente la concessione di patrocinio e contestuale applicazione del regime di esenzione/riduzione circa il pagamento di eventuali tariffe e tributi comunali relativamente ai servizi e usi richiesti per la realizzazione della tradizionale annuale manifestazione "Festa di Santa Lucia 2018-2019 - edizione 2019";

Vista la successiva richiesta di patrocinio per la manifestazione in oggetto assunta in atti al prot. n. 5180 del 20.7.2019, datata 20.7.2019, sottoscritta e presentata dal Sig. Mancini Angiolino, nato a Pontedera (PI) il 21.11.1941, residente in Via Cassia n. 142 di questo comune, cod. fisc. MNCNLN41S21G843W, in qualità di Presidente dell'Associazione culturale Santa Lucia 2019-2020, con sede in Via di Pozzuolo snc - 52047 Marciano della Chiana (AR), COD. FISC./P. IVA 02348460516, per l'attività di *stand* gastronomico associata alle attività di spettacolo, sportive etc. sopra elencate, relative all'edizione 2019 della Festa in Onore di Santa Lucia;

Visto il programma della suddetta manifestazione (religioso e profano) agli atti dell'ufficio proponente, che, oltre alle cerimonie religiose, include spettacoli musicali e di varietà, eventi sportivi e spettacoli pirotecnici, stando gastronomico, che si svolgeranno dal 22 agosto 2019 al 27 agosto 2019, per complessivi sei giorni consecutivi, oltre agli eventuali tempi di allestimento e rimozione nei giorni precedenti e successivi alla manifestazione;

Dato atto che, in merito alla suddetta manifestazione, i suddetti Organizzatori dichiarano, da quanto espresso chiaramente sulle citate domande prott. nn. 5179/19 e 5180/19, agli atti dell'Ente:

- a) che la manifestazione non ha scopo di lucro né ha evidenti finalità politiche, di partito o di movimenti o gruppi politici partecipanti o interessati a consultazioni elettorali, anche se non direttamente organizzate dagli stessi, né altre finalità non connesse con gli interessi generali della collettività o diffusi nella comunità locale, bensì, sulla scorta del principio di sussidiarietà orizzontale ex art. 118 cost. compare tra le iniziative con finalità culturali, sociali, di sviluppo, integrazione, sportive e di volontariato in genere, che rappresentano una modalità alternativa di erogazione del servizio pubblico di competenza dell'Ente locale e nell'interesse della sua collettività;
- b) di sollevare l'Amministrazione comunale di Marciano della Chiana da ogni responsabilità connessa alla manifestazione suddetta, di cui al programma allegato, sia per quanto riguarda la responsabilità civile verso terzi sia per eventuali infortuni e quant'altro;
- c) di riconsegnare nel loro pristino stato i locali, le aree e le attrezzature utilizzati;

Dato atto altresì che gli Organizzatori, sempre sulla base delle formali domande di patrocinio, regolarmente sottoscritte, sono consapevoli che per la realizzazione della suddetta iniziativa le richieste di patrocinio sopra richiamate **non assolvono** dalla presentazione delle varie istanze specifiche previste per la realizzazione della manifestazione (quali ad es., occupazione di suolo pubblico, notifica alimenti, permessi siae, nulla osta, scia, autorizzazione pubblici spettacoli, denuncia SIAE, etc.) né dalla imposta di bollo (ove prevista), e che pertanto e di più è tenuto a:

- 1) richiedere e ottenere gli eventuali permessi, nulla osta, e/o presentare le previste comunicazioni [attraverso i previsti canali istituzionali (SUAP)] e denunce in materia per lo svolgimento delle specifiche attività incluse nella manifestazione in oggetto;
- 2) essere in regola con le vigenti norme relative alla specifica materia e che le eventuali operazioni logistiche (impianti/installazioni, etc.) in capo al Richiedente per la realizzazione della manifestazione sono conformi alle normative di settore inerenti allo svolgimento delle attività in oggetto;
- 3) utilizzare il *logo* comunale, al quale non deve essere apportata alcuna modifica, esclusivamente nel materiale pubblicitario della manifestazione in oggetto (si diffida da eventuali usi impropri), facendolo precedere dalla seguente dicitura: "con il patrocinio di Comune di Marciano della Chiana".
- 4) prendersi carico del materiale fornito da *Seitoscana* per la raccolta straordinaria dei rifiuti, impegnandosi a rifondere il danno o la perdita in caso di danneggiamenti o smarrimenti dello stesso;

Ritenuto opportuno precisare ulteriormente che l'Organizzatore si dovrà dotare di idoneo piano di sicurezza *safety and security* e di personale addetto, oltre ad effettuare la prevista comunicazione preventiva di manifestazione alla Questura, e la richiesta di servizi sanitari di pronto soccorso;

Richiamato, quale precedente in materia, l'atto deliberativo con cui codesta spett.le Giunta ha concesso il patrocinio morale all'edizione 2018 della stessa manifestazione, con la propria deliberazione GC n. 81 del 13.7.2018;

Considerato

- CHE l'eventuale concessione di patrocinio (e della correlata esenzione/riduzione su tariffe e tributi comunali) da parte della Giunta comunale non assolve la suddetta Associazione dal seguire pedissequamente la procedura amministrativa prevista in materia di manifestazioni pubbliche (in questo caso superiori a 200 persone) né dalla presentazione delle specifiche istanze/notifiche/segnalazioni e comunicazioni di inizio attività (quali, ad es.: occupazione di suolo pubblico, notifica alimenti, permessi SIAE, nulla osta, SCIA commercio e somministrazione, pubblici spettacoli, etc.) né dalla imposta di bollo (ove prevista) ed eventuali depositi cauzionali, né, ovviamente, dall'ottenimento dei correlati necessari permessi finalizzati allo svolgimento della manifestazione nel suo complesso;
- CHE, pertanto, le suddette Associazioni sono tenute ad essere in regola riguardo ai vari permessi, nulla osta, comunicazioni di inizio attività, etc., necessari per l'esercizio delle attività previste dal programma dei festeggiamenti e ad altre eventuali connesse alla manifestazione, e a rispettare la vigente normativa in materia di *safety e security*, sicurezza pubblica e sui luoghi di lavoro, impiantistica, igienico-sanitaria e igiene degli alimenti, pubblico spettacolo, etc;



Comune di Marciano della Chiana

Provincia di Arezzo

SERVIZI SOCIO-CULTURALI

- CHE, inoltre, le suddette Associazioni devono assumersi ogni responsabilità in materia di RCT-INAIL per eventuali danni a cose e/o persone conseguenti alla gestione della manifestazione in oggetto, e sollevare l'Amministrazione comunale di Marciano della Chiana da ogni responsabilità connessa alla manifestazione suddetta, sia per quanto riguarda la responsabilità civile verso terzi sia per eventuali infortuni e quant'altro, accendendo specifiche polizze assicurative;
- CHE, circa l'occupazione di suolo pubblico (giardini pubblici e area sportiva di Cesa), si richiama il vigente "Regolamento comunale per le occupazioni di spazi ed aree pubbliche e per l'applicazione della relativa tassa", che prevede l'esenzione dal pagamento della tassa nel caso di occupazioni effettuate in occasione di manifestazioni sportive, culturali e ricreative organizzate da parte di associazioni culturali, sportive, del tempo libero e del volontariato, pro loco, istituti scolastici, comitati parrocchiali e soggetti *no profit*, purché regolarmente costituiti, costituendo ciò in questo caso una mancata entrata nelle casse comunali;
- CHE l'Amministrazione comunale, nell'ottica del perseguimento di un armonico sviluppo della collettività, in conformità ai principi fissati nello statuto del Comune, valorizza le autonome forme associative e di cooperazione, promuovendo e supportando - anche con erogazioni di tipo economico - attività con finalità culturali, sociali, di sviluppo, integrazione, sportive e di volontariato in genere, ai sensi del regolamento comunale concernente patrocini, concessioni, contributi e sussidi, approvato con deliberazione CC del 17.10.1991, n. 50;

Ritenuto che siano soddisfatti i requisiti di cui al regolamento sopra richiamato, per quanto riguarda la concessione di patrocinio morale, e che pertanto l'Amministrazione comunale si determini favorevolmente in merito alla eventuale concessione di patrocinio morale (non monetario) alla manifestazione in oggetto e della correlata esenzione/riduzione circa tariffe e tributi comunali;

PROPONE

Alla Spett.le Giunta comunale

- Di accogliere favorevolmente - fermo restando l'obbligo per i Richiedenti Organizzatori del preventivo adempimento delle condizioni indicate ai punti da 1) a 4) elencati in premessa e ulteriormente precisati al capoverso successivo al suddetto punto 4) - la richiesta di patrocinio ai sensi del regolamento comunale concernente concessioni, contributi e sussidi, approvato con deliberazione CC del 17.10.1991, n. 50, relativamente alla edizione 2019 della tradizionale Festa in Onore di Santa Lucia, e pertanto concedere:
 - 1) Il patrocinio morale all'edizione 2019 della manifestazione "Festa in Onore di Santa Lucia", che si svolgerà dal 22.8.2019 al 27.8.2019 nella frazione Cesa di questo comune, secondo il programma evidenziato in premessa.
 - 2) La collaborazione - fatto salvo il caso di impedimenti al momento non accertabili - per la realizzazione del suddetto evento mediante gli usi e i servizi comunali indicati in premessa, nei limiti del possibile e dell'opportunità, e - ove sia possibile - in regime di esenzione/riduzione circa il pagamento di eventuali tariffe comunali, fermi restando gli eventuali depositi cauzionali a carico dell'Organizzatore per l'utilizzo del patrimonio comunale.
- Di trasmettere la relativa deliberazione, in copia, anche agli uffici interessati di Polizia Municipale, Tributi e Finanze, Tecnico Manutentivo, Attività Produttive.

Li, 25.7.2019

Il Responsabile del Procedimento

Claudio Goti



La Responsabile del Servizio

Simona Gorelli

Ai sensi di quanto disposto dall'art. 49, D.Lgs.vo 18/08/2000, n. 267, così come modificato dall'art. 3, comma 1^a, lett. b, legge 07/12/2012, n. 213, in ordine alla proposta suesesa, si esprime:

- parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica

Marciano della Chiana, li 25/07/2019



La Responsabile dei Servizi socio-culturali
Simona Gorelli

- parere favorevole in ordine alla regolarità contabile

Marciano della Chiana, li 25/07/2019



Il Responsabile del Servizio Finanziario e
Contabile
Simona Gorelli

IL PRESIDENTE
F.to De Palma Maria

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Ferrari dott. Renato

=====

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si certifica che la presente deliberazione è stata pubblicata in copia nell'Albo pretorio in data odierna per la pubblicazione di 15 giorni consecutivi.

Li, 31.07.2019

IL SEGRETARIO COMUNALE



=====

Copia conforme all'originale per usi amministrativi.

Li, 31.07.2019

IL SEGRETARIO COMUNALE



=====

ESECUTIVITA'

La sujestesa deliberazione è divenuta esecutiva, ai sensi di legge, in data e contro di essa, alla data odierna, non risultano presentati opposizioni o ricorsi.

Li,

IL SEGRETARIO COMUNALE

=====